

## WP/SOL 502- PREMIUM

ACUMULADOR DE ELEVADA POTÊNCIA  
COM PERMUTADOR DE CALOR SOLAR

*Acumulador de bomba térmica: Através da sua construção especial, de espiral dupla, adequa-se bastante bem a este tipo de acumulador e pode ser aplicado juntamente com bombas de calor, assim como se adequa à recuperação de calor. A dimensão da superfície de aquecimento possibilita temperaturas de retorno reduzidas para a tecnologia do poder calorífico. Através de permutadores de calor integrados adicionais podem-se ligar diversos tamanhos de instalações solares. O sistema pode ser aplicado em combinação com sistemas de aquecimento próximos e remotos. Fabricado segundo a norma DIN 4753-1, em aço esmaltável e certificado de garantia. As superfícies de contacto com a água estão protegidas contra a corrosão, através de uma camada dupla de esmalte, com garantia de qualidade, e uma capa de protecção anodizada de magnésio. Verificado segundo a norma DIN 4753 alíneas 1 a 6. Assegura-se desta forma o contacto da água quente com superfícies higienicamente irrepreensíveis.*

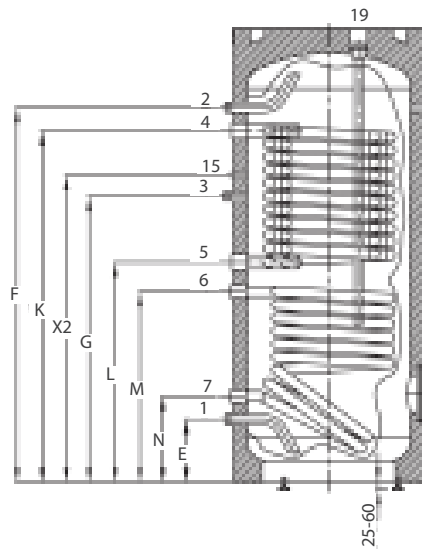
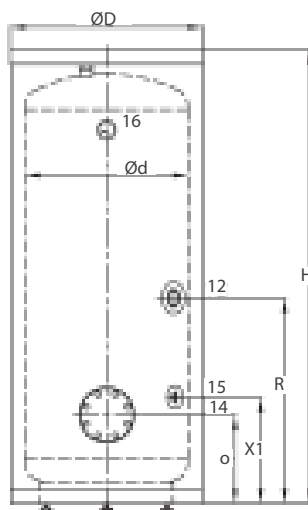
**Área de aquecimento:** a área de aquecimento de tubo duplo, na parte superior, está firmemente soldada e é de dimensão bastante grande. A construção especial garante uma perda de pressão reduzida, do lado primário. Através do permutador de calor inferior podem ser incluídas instalações solares.

**Isolamento térmico:** é efectuado através de uma espuma rígida PUR, sem CFCs e revestido com uma cobertura de espuma macia com película de protecção em PVC, cor padrão branca (RAL 9010).

**Fabrico de série com :** termómetro, capa de protecção anodizada de magnésio, tubos do sensor, flange de limpeza, manga electrónica, pernas retrácteis.



DESENHO TÉCNICO  
DE TODOS OS MODELOS



DESCRIÇÃO

ACUMULADOR WP/SOL 502

REFERÊNCIA

55506

**WP/SOL 502 (CONT.)- PREMIUM**

ACUMULADOR DE ELEVADA POTÊNCIA  
COM PERMUTADOR DE CALOR SOLAR


**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
DE TODOS OS MODELOS**

DEPÓSITO AQS PARA BOMBA DE CALOR WP/SOL		UNI.	MODELO 502
CAPACIDADE		Litros	470
POTÊNCIA CONTÍNUA WW 50°C/10°C (WT EM CIMA)		l/h (kW)	809 (32.9)
POTÊNCIA CONTÍNUA WW 50°C/10°C (WT EM BAIXO)		l/h (kW)	990 (40.5)
TEMP. MÁX. PERMITIDA BT/WT EM CIMA/WT EM BAIXO		°C	95/110/160
PRESSÃO MÁX. PERMITIDA BT/WT EM CIMA/WT EM BAIXO			10/10/10
CAPACIDADE DO PERMUTADOR DE CALOR EM BAIXO/CIMA		Litros	10.6/25
ÁREA DO PERMUTADOR DE CALOR EM BAIXO/CIMA		m²	1.6/3.9
NECESSIDADE DE ÁGUA DE QUENTE WT EM BAIXO/CIMA		m³/h	1.8/3.5
NECESSIDADE DE ÁGUA DE QUENTE WT EM BAIXO/CIMA		mbar	80/220
ISOLAMENTO		mm	55-PUR
CONS. MANUT. TEMPERATURA STAND-BY		kW/24h	2.4
DIÂMETRO COM ISOLAMENTO	D	mm	710
DIÂMETRO DO DEPÓSITO	d	mm	600
ALTURA PARA ENTRADA DE ÁGUA FRIA	E	mm	250
ALTURA PARA ENTRADA DE ÁGUA QUENTE	F	mm	1722
ALTURA DE RECIRCULAÇÃO	G	mm	1172
ALTURA	H	mm	1980
ÍNDICE DE INCLINAÇÃO	W	mm	2100
ALTURA DE LIGAÇÃO DE AQUECIMENTO- IDA	K	mm	1562
ALTURA DE LIGAÇÃO DE AQUECIMENTO- RETORNO	L	mm	900
ALTURA IDA SOLAR	M	mm	770
ALTURA RETORNO SOLAR	N	mm	330
ALTURA FALANGE	O	mm	335
ALTURA ENTRADA RESISTÊNCIA ELÉCTRICA	R	mm	840
ALTURA DE ENTRADA DA Sonda 1	X1	mm	1115
ALTURA DE ENTRADA DA Sonda 2	X2	mm	1322
CONEXÕES			
LIGAÇÃO DE ÁGUA QUENTE/FRIA	1/2	R	1
SISTEMA DE CIRCULAÇÃO	3	R	3/4
ALIMENTAÇÃO/RETORNO	4/5	Rp	1 1/4
IDA/RETORNO CIRCUITO SOLAR	6/7	Rp	1
LIGAÇÃO DA RESISTÊNCIA ELÉCTRICA	12	Rp	1 1/2
FALANGE	14	NW	116
MANGA DO SENSOR	15	Rp	1/2
MANGA DO TERMÓMETRO	16	Rp	1/2
ÂNODO	19	Rp	1 1/4
PESO (VAZIO)		Kg	250

Um amigo do Ambiente!